





PM HSS-E high performance end mills





M42 universal end mills

Tool illustration				Tool material	Gühring no.
Standard	Type	Surface	Shank design	Diameter range	

RF 40 - Ratio end mills







				HSS-E-PM	3429
DIN 844 K	N	○	B	8.000 - 20.000	
				HSS-E-PM	3705
DIN 844 K	N	Ⓢ	B	8.000 - 20.000	
				HSS-E-PM	3432
DIN 844 L	N	○	B	16.000 - 30.000	
				HSS-E-PM	3706
DIN 844 L	N	Ⓢ	B	16.000 - 30.000	

GS 40 - roughing end mills with fine teeth







				HSS-E-PM	3322
DIN 844 K	NRf	○	B	6.000 - 20.000	
				HSS-E-PM	3668
DIN 844 K	NRf	Ⓢ	B	6.000 - 20.000	
				HSS-E-PM	3340
DIN 844 K	NRf	○	B	6.000 - 32.000	
				HSS-E-PM	3660
DIN 844 K	NRf	Ⓢ	B	6.000 - 32.000	

Tool illustration				Tool material	Gühring no.
Standard	Type	Surface	Shank design	Diameter range	

Slot drills (2-fluted)

				M42	3451
DIN 327 D	N	○	B	1.000 - 25.000	
				M42	3663
DIN 327 D	N	Ⓢ	B	1.000 - 25.000	
				M42	3452
DIN 844 K	N	○	B	3.000 - 20.000	
				M42	3694
DIN 844 K	N	Ⓢ	B	3.000 - 20.000	
				M42	3453
DIN 844 L	N	○	B	3.000 - 20.000	
				M42	3695
DIN 844 L	N	Ⓢ	B	3.000 - 20.000	

Slot drills (3-fluted)

				M42	3458
DIN 327 D	N	○	B	2.800 - 30.000	
				M42	3651
DIN 327 D	N	Ⓢ	B	2.800 - 30.000	
				M42	3459
DIN 844 K	N	○	B	2.800 - 20.000	
				M42	3664
DIN 844 K	N	Ⓢ	B	2.800 - 20.000	
				M42	3460
DIN 844 L	N	○	B	3.000 - 20.000	
				M42	3836
DIN 844 L	N	Ⓢ	B	3.000 - 20.000	

○ bright	● steam tempered	● nitrided lands	● nitrided	● golden brown	● TiAlN
Ⓢ AlTiN	Ⓢ TiCN	Ⓢ FIRE	Ⓢ AlCrN	Ⓢ TiN	Ⓢ MolyGlide