















## SL machine taps

 for through holes

DIN	Type	Form	Tolerance zone	Tool illustration and colour ring code	Tool material	Surface	Thread range	Guhring no.	Page
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M3 ... M10	5560	66
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	● <b>S</b>	M3 ... M8	5590	66
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M3 ... M10	5558	66
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	● <b>C</b>	M3 ... M10	5587	66
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		PM HSS-E	●	M3 ... M10	5559	66
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	● <b>S</b>	M3 ... M10	5588	66
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M3 ... M10	5561	67
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	● <b>S</b>	M3 ... M10	5586	67
DIN 371	AI	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M3 ... M10	5557	67
DIN 371	GG	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M3 ... M10	5550	67
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	● <b>A</b>	M3 ... M10	5595	67
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M12 ... M20	5563	68

## SL Fluteless Taps for through and blind holes

~DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	● <b>S</b>	M3 ... M10	5598	69
~DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	● <b>S</b>	M12 ... M16	5599	70







○ bright   ● steam tempered   ● nitrided   ●**A** TiAlN   ●**C** TiCN   ●**S** TiN

## SL machine taps



for blind holes

DINs	Type	Form	Tolerance zone	Tool illustration and colour ring code	Tool material	Surface	Thread range	Guhring no.	Page
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5554	71
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5592	71
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5552	71
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M8	5591	71
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5553	72
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5596	72
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5555	72
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5594	72
DIN 371	Al R45	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M3 ... M10	5551	72
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H	 	HSS-E		M12 ... M20	5589	73
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H	  IC ≥ M5	Carb.-UF		M4 ... M10	5593	74

 for cast-materials  
  for Al and Al-alloys  
  for high tensile mat. 800...1200 N/mm<sup>2</sup>  
  for stainless and acid resistant steels  
  for general steels ≤ 800 N/mm<sup>2</sup>  
  for universal applications ≤ 1000 N/mm<sup>2</sup>